

1. W S T Ę P

1.1. Przedmiot karty katalogowej. Przedmiotem karty katalogowej są podparcia sztywne kulkowe poziome o symbolu 21131 wg PN-67/M-74000.

1.2. Przeznaczenie i zakres stosowania. Podparcia sztywne poziome kulkowe objęte niniejszą kartą katalogową przeznaczone są dla poziomych rurociągów energetycznych izolowanych i nieizolowanych przemieszczających się w płaszczyźnie poziomej **xz**.

Zakres zastosowania:

- dla rurociągów o średnicach zewnętrznych D_z od 610 do 1620 mm
- dla temperatur czynnika do $573K/300^{\circ}C$

Zakres dopuszczalnych obciążeń pionowych F_y oraz przemieszczeń poziomych Δx i Δz rurociągu w zależności od jego średnicy podano w tabelicy 1.

1.3. Karty katalogu KER związane

- KER-75/8.01 - Oznaczenia i jednostki
- KER-75/8.02 - Wykaz norm związanych
- KER-75/8.03 - Warunki wykonania i odbioru zamocowań
- KER-75/8.05 - Instrukcja regulacji zamocowań
- KER-76/4.20 - Stopy poziome
- KER-76/4.25 - Podstawy kulkowe

2. PODZIAŁ I OZNACZENIA

2.1. Podział w zależności od odmiany wykonania:

- odmiana **normalna** - podparcia ze stopą wykonaną dla obciążeń normalnych. - bez oznaczenia
- odmiana **c - ciężka** - podparcia ze stopą wykonaną dla obciążeń zwiększonych.

Odmianę c podparć wykonuje się dla średnic zewnętrznych rurociągu $D_z \geq 1016$ mm.

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie powinno zawierać kolejno następujące dane:

- nazwę podparcia

- średnicę zewnętrzną rurociągu
- odmianę podparcia
- numer niniejszej karty katalogowej

2.3. Przykład oznaczenia podparcia sztywnego kulowego
poziomego dla rurociągu o średnicy zewnętrznej $D_z = 1220$ mm ze
stopą odmiany ciężkiej

PODPARCIE KULOWE POZIOME - 1220o

KER-76/4.17

3. WYMAGANIA

Wykonanie, badanie i cechowanie wg karty katalogowej KER-75/8.03
oraz rys. 1 i tablic 1, 2 i 3.

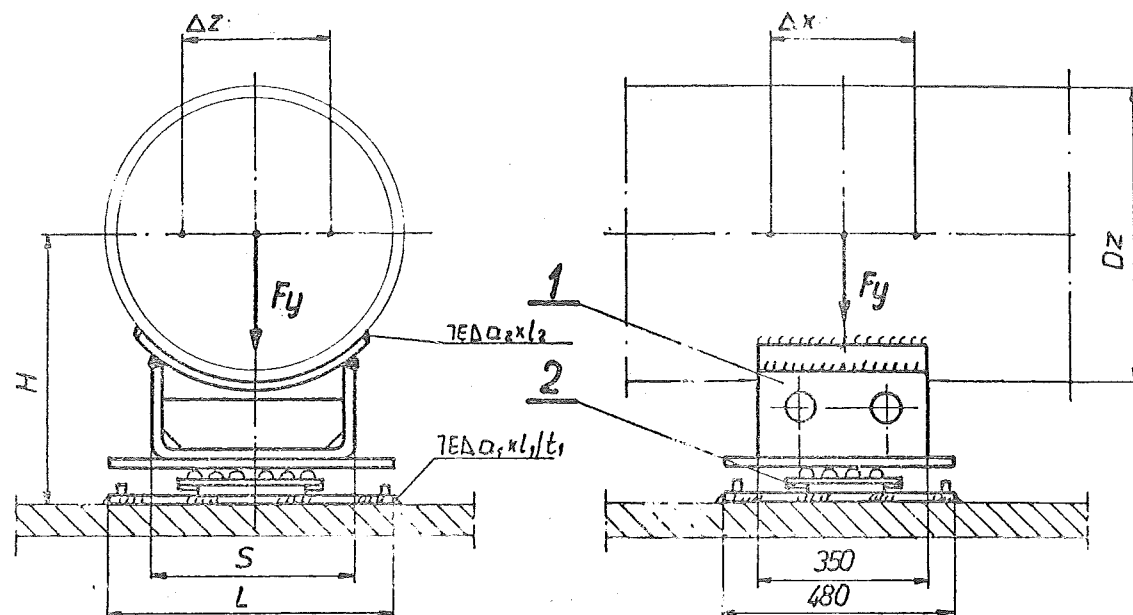
4. MONTAŻ

Podparcia kulowe poziome można instalować na podstawach lub
wspornikach stalowych. Stopę spawać do rurociągu, a dolną płytę
podstawy kulowej do konstrukcji spoinami wydanyymi w tablicy 3
niniejszej karty katalogowej. Materiały spawalnicze dla spoin
montażowych wydaje projektant rurociągu na rysunku montażowym
/zestawczym/ rurociągu.

Powierzchnie toczne podparcia dokładnie oczyścić, ustawić zgodnie
z wymaganiami p-ktu 4.1. "Instrukcji regulacji zamocowań"
KER-75/8.05 i dokładnie wy poziomować. Zaleca się powierzchnie
toczne posmarować grafitem.

5. INFORMACJE DODATKOWE

Wielkość obciążeń pionowych i poziomych przenoszonych
przez podparcie na strop lub konstrukcję należy każdorazowo
podać w założeniach budowlanych.



Rysunek 1.

Tablica 1. Wymiary główne. $F_{xdop} = F_{zdop} = 0,4 F_{ydop}$

| D_z | $F_y \text{ dop.}$ | Δx_{\max} | Δz_{\max} | H | L | S | Masa |
|-------|--------------------|-------------------|-------------------|------|-----|-----|------|
| mm | kN/ ~T/ | mm | | | | | kg |
| 610 | 140/14/ | 300 | 300 | 537 | 580 | 420 | 121 |
| 711 | | | | 599 | | | 122 |
| 813 | 200/20/ | | | 667 | | | 125 |
| 914 | 280/28/ | | | 717 | 760 | 520 | 193 |
| 1016 | 200/20/ | | | 777 | | | 191 |
| 1016c | 400/40/ | | | | | | 216 |
| 1220 | 200/20/ | | | 890 | | | 192 |
| 1220c | 400/40/ | | | | | | 218 |
| 1420 | 200/20/ | | | 979 | | 620 | 202 |
| 1420c | 400/40/ | | | | | | 230 |
| 1620 | 200/20/ | | | 1037 | | | 203 |
| 1620c | 400/40/ | | | | | | 233 |

Tablica 2. Części składowe.

| Poz. | _____ | 1 | 2 |
|---------------------|------------------------------|---|---|
| Ilość | _____ | 1 | 1 |
| Nazwa Dz. części | F _{ydop} kN/ ~T/ | Strona pozioma Nr wyk. KER -76/4.20 | Podstawa kulkowa Nr wyk. KER -76/4.25 |
| mm | | | |
| 610 | 140/14/ | 01 | 01 |
| 711 | | 02 | |
| 813 | 200/20/ | 03 | 02 |
| 914 | 280/28/ | 04 | 05 |
| 1016 | 200/20/ | 05 | 04 |
| 1016c | 400/40/ | 06 | 06 |
| 1220 | 200/20/ | 07 | 04 |
| 1220c | 400/40/ | 08 | 06 |
| 1420 | 200/20/ | 09 | 04 |
| 1420c | 400/40/ | 10 | 06 |
| 1620 | 200/20/ | 11 | 04 |
| 1620c | 400/40/ | 12 | 06 |

Tablica 3. Spoiny montażowe.

| Oznacze- nie spoiny | Element spawany | | Wymiary | | | | | Gatunek spoiwa | Norma |
|------------------------------------|---------------------------------|------------------------|---------|----|-----|-----|-----------|-------------------------|---------------|
| | | | mm | | | | kg | | |
| | Nazwa | Nr wyk. | a | l | t | Σ l | Ma- sa | | |
| 7ED _a ×l/t ₁ | Podstawa kulkowa | 01,02 | 4 | 40 | 120 | 750 | 0,13 | Elektro- da ER346 | PN-64/M-69433 |
| | KER-76/4.25 | 04÷06 | 5 | 50 | 150 | 850 | 0,21 | | |
| 7ED _a ×l ₂ | Stopa pozioma KER-76/4.20 | 01÷03 | 6 | — | — | 700 | 0,28 | | |
| | | 04,05, 07,09, 11 | 7 | | | | 0,35 | | |
| | | 06,08, 10, 12 | 9 | | | | 0,56 | | |

- K O N I E C -